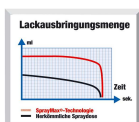


Peter Kwasny GmbH, Heilbronner Strasse 96,  
74831 Gundelsheim / Deutschland  
Telefon: +49 (0) 6269-95-0; Fax: +49 (0) 6269-95-80  
internet: [www.kwasny.de](http://www.kwasny.de) e-mail [info@kwasny.de](mailto:info@kwasny.de)

1K Haftprimer

Art. Nr. 680 001 rotbraun

### TECHNOLOGIE



### SprayMax<sup>®</sup>

Produktspezifische und anwendungsgerechte Aerosolformulierung mit konstantem Zerstäubungsdruck und gleichmäßiger Aerosolverteilung für ein professionelles Lackierergebnis

### PRODUKT

- 1K Säureprimer
- chromatfrei
- einfache, zeitsparende Verarbeitung
- hervorragender Korrosionsschutz gleichmäßiger Auftrag, guter Verlauf
- schnelle Trocknung

### ANWENDUNGSBEREICH

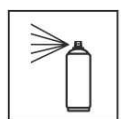
Empfohlen für:

- Spot Repair und Teile-Lackierung; auch für größere Flächen geeignet.
- Schweißprimer, Rostschutzgrundierung, Grundierfüller

Untergrund:

- blankes Blech
- ausgehärtete Lackierung
- Ersatzteilgrundierung
- Polyester-Untergründe
- Aluminium
- verzinkte Bleche im 3-Schichtaufbau
- GFK

Vorbehandlung:



Schadstelle vollständig entrosten, Oberfläche gründlich anschleifen und mit SprayMax<sup>®</sup> SILIKON-ENTFERNER Art.-Nr. 680 090 reinigen. Schadstelle muß fett-, staubfrei und trocken sein. Dose 2 min gründlich schütteln. Probesprühen.

VERARBEITUNG

Schutzmaßnahmen:



eine persönliche Schutzausrüstung ist zu tragen  
Atemschutzmaske Typ: A2/P2



Schutzhandschuhe,  
z.B. aus Latex oder Nitril

Spritzgänge



Schweißprimer:	1 =	6 – 10 µm
Grundierung:	1 – 2 =	15 – 30 µm
Grundierfüller:	2 – 3 =	30 – 50 µm

Trocknung:



Grundierung und Schweißprimer:	10 – 15 min / 20 °C
Grundierfüller:	15 – 60 min / 20 °C, je nach Schichtdicke



IR Trocknung möglich  
7 min (kurzwellige IR-Strahlung)

Weiterverarbeitung:



Nassschliff mit P 800  
oder Trockenschliff köpfen mit P 400 – 500;  
überlackierbar mit allen handelsüblichen  
Füllern und Decklacken.



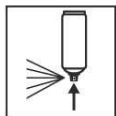
SprayMax® 1K HAFTPRIMER hat auf Stahl eine  
Freilagerbeständigkeit von 3 Monaten, dabei sollte  
eine Trockenschichtdicke von 50 µm nicht unter-  
schritten werden.



**Nicht mit Polyester- und EP-Produkten über-  
arbeiten.**

**Nicht mit Wasserlacken überlackieren**

Arbeitsende:



Nach Beenden des Lackiervorgangs Dose umdre-  
hen und Ventil leersprühen.

Entsorgung:

Die restentleerten Spraydosen als Wertstoff  
entsorgen.

**KENNDATEN**

Rohstoffbasis:	Polyvinylbutyral, Phenolharz; enthält Phosphorsäure
Festkörperanteil:	ca. 20 Gew.% (bez. auf verdünnten Wirkstoff ohne Treibgas)
VOC-Wert:	< 840 g/l (Aerosol einschl. Treibgas)
Ergiebigkeit:	ca. 0,5 – 0,75 m <sup>2</sup> / Spraydose bei ca. 30 – 40 µm Trockenfilmschichtdicke
Glanzgrad:	entfällt
Kennzeichnung:	siehe Sicherheitsdatenblatt

Lagerstabilität:



60 Monate

Die Angabe der Gebrauchsfähigkeit bezieht sich auf eine unbenutzte Dose bei sachgerechter Lagerung zwischen 15-25°C und einer rel. Luftfeuchte nicht über 60%. Die Dose ist aufrecht stehend, trocken und geschützt vor chemischen und mechanischen Einflüssen zu lagern und zu transportieren. Die Sicherheitshinweise auf der Dose sowie alle gesetzlichen Bestimmungen des Lagerortes sind zu beachten.

Anmerkungen:

Nur zur Benutzung durch den Fachmann

SprayMax® ist eingetragenes Warenzeichen der Peter Kwasny Gruppe.

Diese Angaben entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern. Auf den Produktetiketten befindliche Warnhinweise sind zu beachten. Etwa bestehende Schutzrechte sind zu berücksichtigen.